

ARENA

CDSF 100 et CDSF 100 V

CABINE DE SOUFLAGE DEPOUSSIERAGE

AVEC OU SANS MODULE INTEGRE DE VENTILATION ET DE RECUPERATION DES POUSSIERS

VITRE

Système de remplacement rapide de la vitre commune à la vision et à l'éclairage

BLOC - FENETRE

avec éclairage fluo intégré

ROBUSTESSE

Une construction en tôle d'acier robuste et fiable

SOUFFLETTE INTERNE

actionnée par pédale

DECOLMATAGE DU FILTRE

Pneumatique et automatique

MANO-DETENDEUR

permet d'ajuster la puissance de la soufflette en fonction du travail à effectuer

FILTRE DECANTEUR

retient l'eau contenue dans l'air comprimé

SOCLE DE LA CABINE

permet une manipulation aisée au transpalette ou au chariot élévateur

MODULE DE VENTILATION

cyclonique, adossé à la cabine rend la machine totalement autonome en terme de filtration

CARTOUCHE FILTRE A AIR

de grande surface pour une perte en charge minimale

OUVERTURE DE PORTE

Largeur 100 cm
Hauteur 70 cm

SECURITE DE PORTE

Elle interdit l'utilisation de la soufflette si la porte est ouverte (conformité aux normes CE)

TREMIER A FORTE PENTE

pour éviter les retenues de poussière et permettre une vidange complète

RECUPERATION DE LA

POUSSIÈRE

automatique en sac plastique prêt à jeter

PIEDS TELESCOPIQUES

réglables pour adapter la hauteur de la machine à la taille de l'opérateur



CDSF 100

Dimensions intérieures :

- Largeur 100 cm
- Profondeur 90 cm
- Hauteur 70 cm

Dimensions extérieures :

- Largeur 120 cm
- Profondeur 130 cm
- Hauteur 160 cm

Poids à vide : 220 kg

Charge maximale sur la table de travail : 250 kg

Branchement électrique :

220 Volts mono – 1000 Watts Protection par disjoncteur thermique

Options et accessoires disponibles :

Plateau tournant manuel, chariot de chargement extérieur, tiroir de chargement

Module de Ventilation et de récupération des poussières

Le module adossé à la cabine, est composé d'un cyclone de retenue des poussières, d'une cartouche filtrante cylindrique d'une surface développée de 4 m², d'un système de décolmatage automatique et pneumatique du filtre, et d'une turbine d'aspiration.

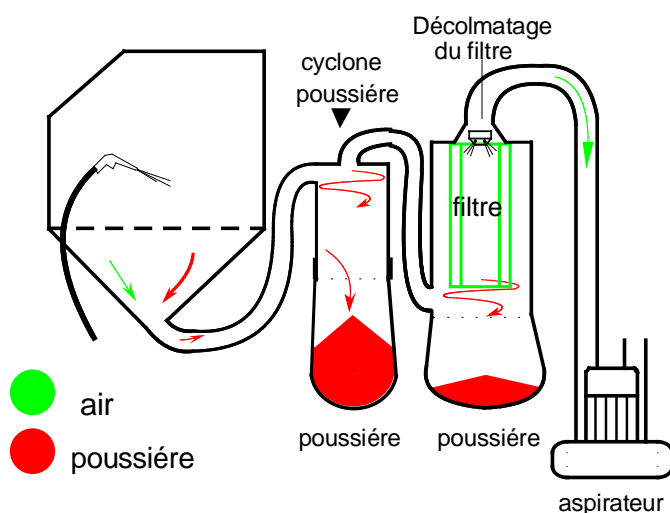
Principe de fonctionnement

L' air poussiéreux est aspiré au fond de la cabine vers un cyclone retenant la poussière,

Un filtre à cartouche recueille les poussières restantes,

Un système de décolmatage nettoie la cartouche par injection d'air comprimé à contre courant.

Toutes les poussières sont recueillies dans des sacs plastiques jetables.



Dans le souci d'une amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter à leurs caractéristiques toutes modifications liées à l'évolution technique ou esthétique,

ARENA Machines de sablage

33 Rue Denis du Péage
59520 MARQUETTE LEZ LILLE
Tel : 03 20 31 02 57
Fax : 03 20 06 89 12
www.arenablast.com
e mail : boite@arenablast .com