

# ARENA

## CSF 70 et CSF 70 V

### CABINE DE SOUFLAGE DEPOUSSIERAGE

#### AVEC ou SANS MODULE INTEGRE DE VENTILATION ET DE RECUPERATION DES POUSSIERS

**VITRE**  
Système de remplacement rapide de la vitre commune à la vision et à l'éclairage

**BLOC - FENETRE**  
avec éclairage fluo intégré

**ROBUSTESSE**  
Une construction en tôle d'acier robuste et fiable

**DECOLMATAGE DU FILTRE**  
Pneumatique et automatique

**MANO-DETENDEUR**  
permet d'ajuster la puissance de la soufflette en fonction du travail à effectuer

**FILTRE DECANTEUR**  
retient l'eau contenue dans l'air comprimé

**SOCLE DE LA CABINE**  
permet une manipulation aisée au transpalette ou au chariot élévateur

**MODULE DE VENTILATION**  
cyclonique, adossé à la cabine rend la machine totalement autonome en terme de filtration

**CARTOUCHE FILTRE A AIR**  
de grande surface pour une perte en charge minimale

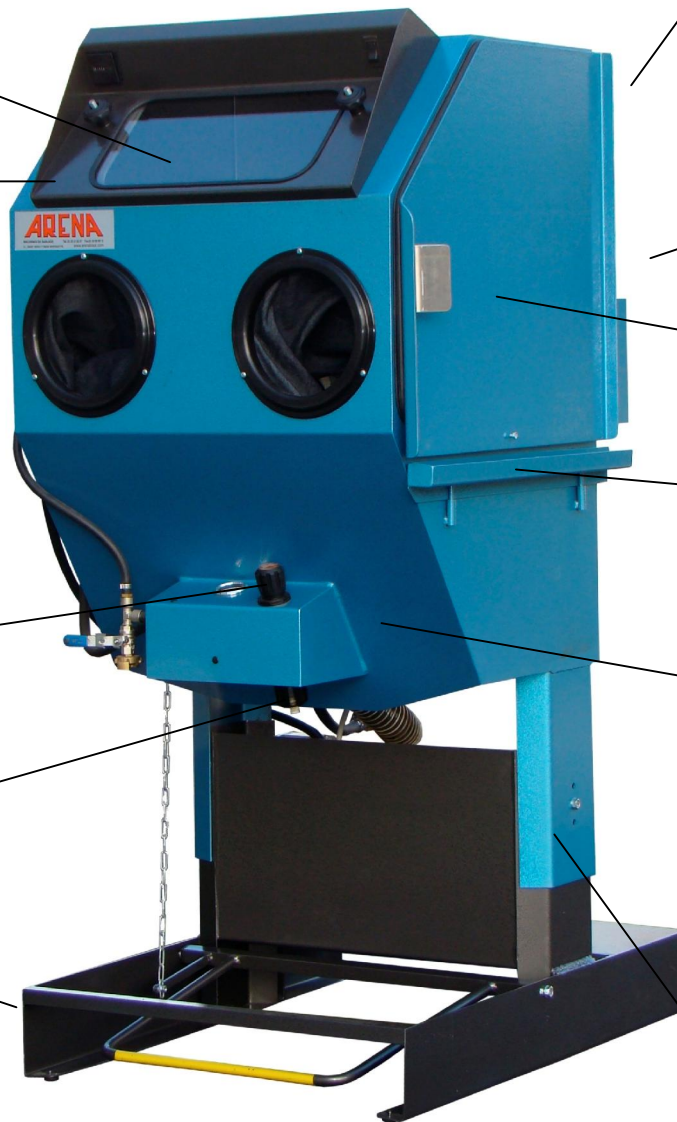
**OUVERTURE DE PORTE**  
Largeur 61 cm  
Hauteur 56 cm

**SECURITE DE PORTE**  
Elle interdit l'utilisation de la soufflette si la porte est ouverte (conformité aux normes CE)

**TREMIER A FORTE PENTE**  
pour éviter les retenues de poussière et permettre une vidange complète

**RECUPERATION DE LA POUSSIERE**  
automatique en sac plastique prêt à jeter

**PIEDS TELESCOPIQUES**  
réglables pour adapter la hauteur de la machine à la taille de l'opérateur



## CSF 70

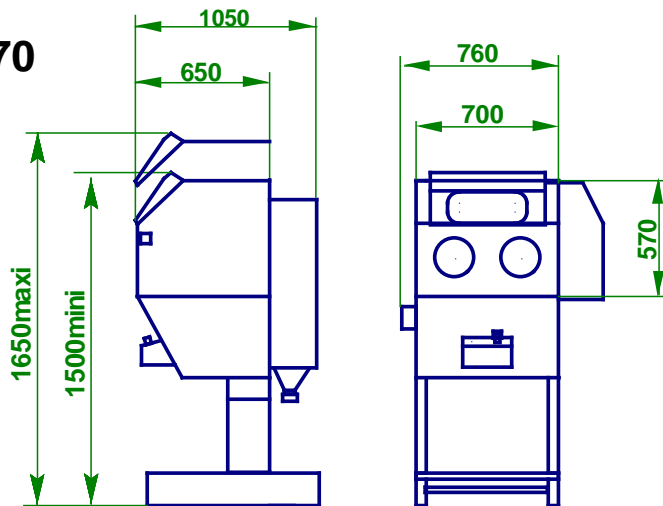
### Dimensions intérieures :

- Largeur 70 cm
- Profondeur 65 cm
- Hauteur 57 cm

### Dimensions extérieures :

- Largeur 85 cm
- Profondeur 93 cm
- Hauteur 160 cm

Poids à vide : 155 kg



Charge maximale sur la table de travail : 60 kg

### Branchement électrique :

220 Volts mono – 1000 Watts Protection par disjoncteur thermique

### Options et accessoires disponibles :

Plateau tournant manuel,

### Module de Ventilation et de récupération des poussières

Le module adossé à la cabine, est composé d'un cyclone de retenue des poussières, d'une cartouche filtrante cylindrique d'une surface développée de 4 m<sup>2</sup>, d'un système de décolmatage automatique et pneumatique du filtre, et d'une turbine d'aspiration.

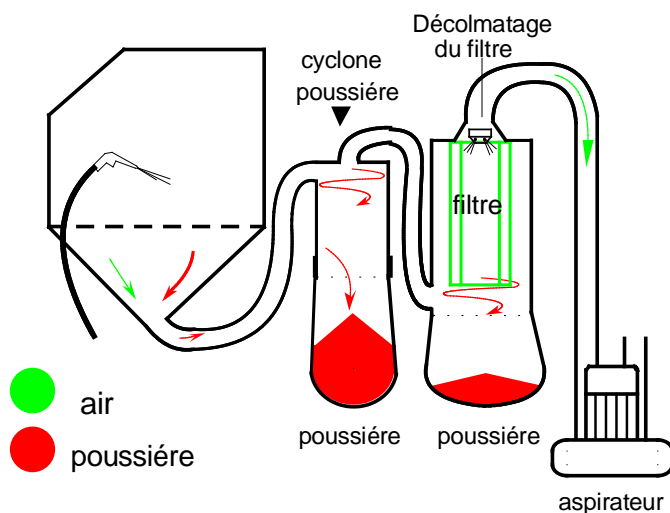
### Principe de fonctionnement

L'air poussiéreux est aspiré au fond de la cabine vers un cyclone retenant la poussière,

Un filtre à cartouche recueille les poussières restantes,

Un système de décolmatage nettoie la cartouche par injection d'air comprimé à contre courant.

Toutes les poussières sont recueillies dans des sacs plastiques jetables.



*Dans le soucis d'une amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter à leurs caractéristiques toutes modifications liées à l'évolution technique ou esthétique,*

**ARENA** Machines de sablage

33 Rue Denis du Péage  
59520 MARQUETTE LEZ LILLE  
Tel : 03 20 31 02 57  
Fax : 03 20 06 89 12  
www.arenablast.com  
e mail : boite@arenablast .com