

## CABINE DE SABLAGE ET MICROBILLAGÉ

### SERIE / C 150 et 110

#### CONFORME AUX NORMES CE

Visé par l'article R233-83 du code du travail, conforme aux règles techniques du décret 92-767 du 29 juillet 1992 modifié transposant la directive européenne 98/37 modifiée.

Plaque constructeur située coté droit sous la porte.

### NOTICE D'UTILISATION

#### 1/ CARACTERISTIQUES

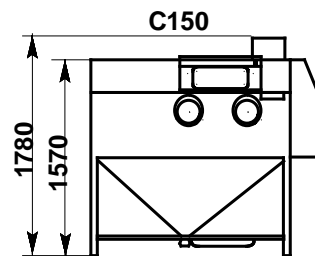
Dimensions intérieures

##### Type C 150

L 1500 mm

P 800

H 700

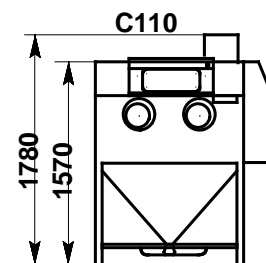


##### Type C 110

L 1100 mm

P 800

H 700



-Poids net 120 kgs

95Kgs

-Alimentation électrique : 220 V mono + terre Consommation 1000 W pour les machines équipées de ventilation - 36 W pour les machines avec éclairage seul

-Consommation 600 l/mn à 5 bars avec le pistolet Ø8

ou sur demande pistolet à buse Ø6 consommant 300 l/mn

-Consommation d'abrasif variable suivant le travail demandé

-Pression acoustique pour l'opérateur 70 db A

-Conforme aux normes CE

#### 2/ MANUTENTION

La machine est conçue avec un socle permettant de la déplacer au transpalette ou au chariot élévateur en prenant sous la pédale par les deux barreaux.

Attention le centre de gravité est assez haut.

#### 3/ MISE EN SERVICE

**Mettre en place le bloc aspirateur** en le fixant par les quatre vis au dos de la cabine du côté droit. Brancher ensuite la prise de l'aspirateur sur le dessus de fenêtre, il sera commandé par l'interrupteur de la fenêtre

# ARENA

## Branchement électrique

- La machine doit être alimentée en 220 V mono + terre.
- Cette alimentation (1000 W) est destinée au moteur de la ventilation et à l'éclairage intérieur.

## Branchement air comprimé

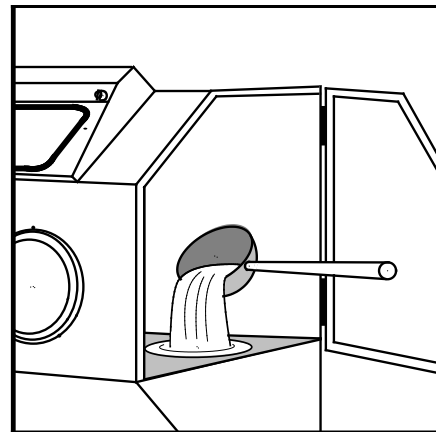
- L'arrivée d'air se branche sur le raccord express côté gauche.
- Prévoir une alimentation de  $\varnothing$  13 mm Pression mini 3 bars, maxi 10 bars.
- Il est conseillé de monter sur la ligne un régulateur de pression.

## 4/ APPROVISIONNEMENT EN ABRASIF

- S'assurer que le bouchon caoutchouc à la base de la trémie est bien fermé.
- Verser environ 2 litres de produit sur la grille perforée dans la cabine.

## 5/ UTILISATION

- Introduire la pièce à traiter dans la machine et fermer la porte.
- Mettre en route la ventilation et l'éclairage.
- Introduire les mains dans les gants.
- Tenir la lance à environ 10 cm de la pièce à traiter et appuyer sur la pédale.

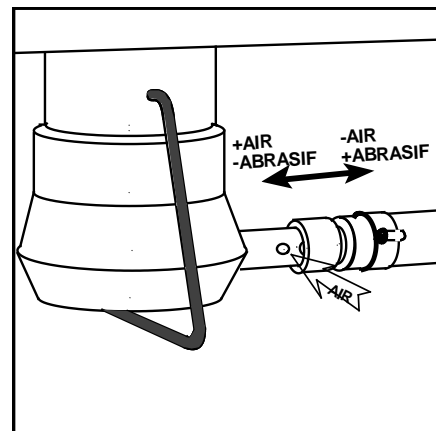


## 6/ REGLAGES

- Si l'abrasif est projeté par à coups, il faut régler le mélange air-produit. Le bon réglage est de 1 trou dégagé. Ce réglage se fait en enfonçant + ou - la bague en caoutchouc sur le tube du bouchon mélangeur.

## Changement d'abrasif

- Vidanger par le bouchon, souffler soigneusement l'intérieur de la cabine, puis verser environ 2 litres d'abrasif dans la cabine.



## 7/ INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

### L'abrasif est projeté par à coups

- Régler le mélange air-abrasif en augmentant l'air.

### Le pistolet ne projette plus d'abrasif

- Vidanger la machine à travers un tamis pour tamiser l'abrasif et enlever les gros déchets qui peuvent boucher le tuyau d'aspiration (par exemple des écailles de peinture).

### La cabine a une ambiance poussiéreuse

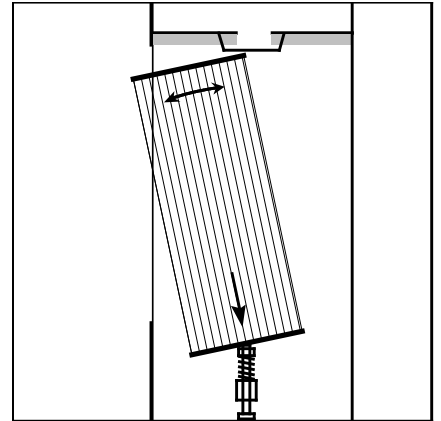
- L'excès de poussière dans la machine est dû, soit à la nature du travail effectué précédemment (ex : ancienne peinture, pièces très sales, etc...), soit à une pression d'air comprimé réglée trop forte par rapport à la distance entre la pièce et le pistolet, ce qui éclate l'abrasif en poussière. Dans ce cas, baisser la pression ou éloigner le pistolet de la pièce.

### Une petite pièce tombe sous la grille perforée

- Pour récupérer la pièce, soulever la grille pour atteindre le fond de la trémie.

## 8/ ENTRETIEN

- Vider régulièrement la poussière contenue dans le tiroir.
- Lorsque la ventilation devient insuffisante il est nécessaire de nettoyer la cartouche filtrante.  
Pour démonter la cartouche, arrêter la ventilation, déposer la porte puis la cartouche filtrante en la poussant vers le bas (en comprimant le ressort) pour dégager le haut.  
Si la cartouche est trop sale ou crevée, remplacez la car le moteur pourrait s'endommager.
- Nettoyer la face interne de la vitre.
- Remplacer la vitre dès que la visibilité n'est plus satisfaisante.
- Tourner la buse dans le porte buse pour régulariser son usure.

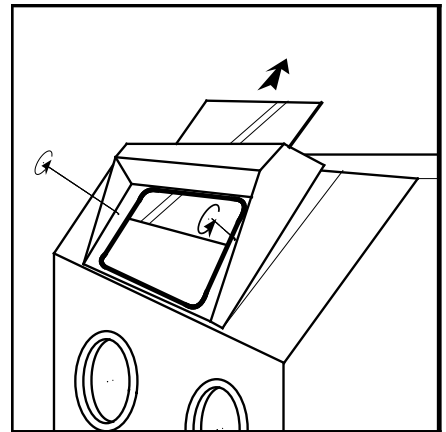


### Veillez au remplacement des pièces d'usure

#### La vitre

Elle se dépoli et ne permet plus une bonne visibilité. Il s'agit d'un verre ordinaire 43 cm x 33 cm épaisseur 4 mm doublé d'un écran de sécurité.  
Pour démonter : débrancher l'alimentation électrique, débrancher l'air comprimé, desserrer de quelques tours les deux vis puis dégager le vitrage par le haut en le pressant entre le plat des deux mains.

Placer l'écran de sécurité sur un verre neuf puis réintroduire l'ensemble en plaçant le verre vers l'intérieur et l'écran vers l'extérieur.



#### La buse

Par usure, le diamètre de la buse augmente, ce qui entraîne une baisse de la puissance de percussion et une augmentation du débit d'abrasif.  
L'utilisation d'une buse trop usée pourrait détériorer le pistolet porte buse.

#### Les manches

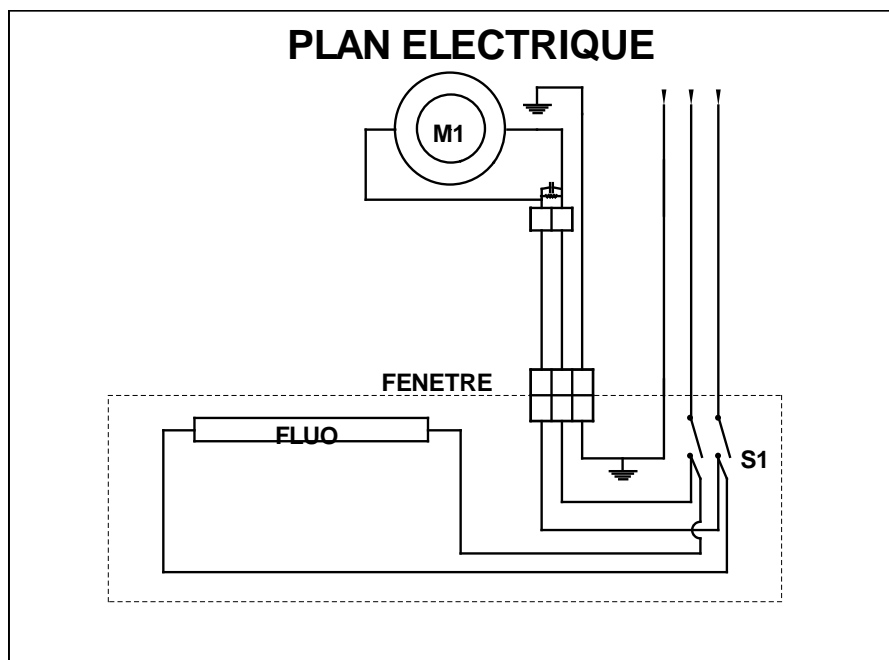
Elles se perforent au bout des doigts par abrasion.  
Pour les démonter, débrancher l'alimentation électrique, débrancher l'air comprimé, dévisser les 6 vis fixant les viroles.  
Il est possible d'acheter une manche seule, droite ou gauche.  
Les vis sont placées de sorte de ne pas abîmer le tissu des manches.

#### Le motoventilateur

Durée de vie : 1000 heures en moyenne.  
Pour le démonter :  
- débrancher l'alimentation électrique  
- démonter le capot arrière en haut de la colonne filtrante  
- débrancher les 2 fils et démonter les 2 étriers de fixation  
- Il est conseillé de remplacer la cartouche filtrante en même temps que le moteur.

## 9/ PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Ne brancher la machine que sur des prises électriques 220 V munies de terre et de différentiel.
- Débrancher l'électricité pendant le remplacement de la vitre et pendant les interventions par le capot moteur.
- Ne pas exposer la machine aux intempéries et à l'humidité.
- Ne pas supprimer l'écran de sécurité de la vitre
- Ne pas ouvrir la porte pendant le travail.
- Ne pas diriger le pistolet sur la vitre.
- N'introduire dans la cabine que des pièces sèches et dégraissées.
- Ne pas traiter de pièces qui pourraient produire des dégagements toxiques ou dangereux par exemple : plomb, silice, amiante, etc...
- N'utiliser que les abrasifs A.R.E.N.A. qui sont conformes aux normes de sécurité du travail.



## PIECES D'USURE

CMI 2	Buse carbure Ø8
CMKO 4	Porte buse Ø8 consom. 600 l/mm avec tuyau d'abrasif de 2.70 m de long
CMI 1A	Buse acier Ø6
CMI 2A	Buse carbure Ø6
PB 4	Porte buse Ø6 consommation 300 l/mm avec tuyau abrasif de 2.70 m de long
CMV 1	Paire de manches
CMV 1G	Manche gauche
MO 2	Motoventilateur
CA1	Cartouche filtrante
VI 1	Lot de 6 vitres 43 x 33 cm + 1 écran de sécurité

# Serie/C 110 et 150

# ARENA

Tel: 03 20 31 02 57  
 Fax: 03 20 06 89 12  
 Web: [www.arenablast.com/c.htm](http://www.arenablast.com/c.htm)

Z.I. St. Roch  
 59520 Marquette  
**FRANCE**

